



# 中华人民共和国国家标准

GB/T XXXX—XXXX

## 废弃车用化学品分类与收集技术指南

Technical guide for classification and collecting of automotive chemical waste

征求意见稿

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布



## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国废弃化学品处置标准化技术委员会（SAC/TC 294）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

# 废弃车用化学品分类与收集技术指南

## 1 范围

本文件规定了废弃车用化学品分类与收集的术语和定义、一般规定、废弃车用化学品分类、收集和贮存要求。

本文件适用于废弃车用化学品产生者和经营者对废弃车用化学品进行分类、收集、贮存和日常管理等相关活动。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 190 危险货物包装标志

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 8978 污水综合排放标准

GB/T 11651 个体防护装备选用规范

GB 13690 化学品分类和危险性公示 通则

GB 15258 化学品安全标签编写规定

GB 16297 大气污染物综合排放标准

GB/T 16483 化学品安全技术说明书 内容和项目顺序

GB 18597 危险废物贮存污染控制标准

GB 18599 一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准

GB 22128 报废机动车回收拆解企业技术规范

GB/T 29329 废弃化学品术语

GB/T 31857 废弃固体化学品分类规范

GB/T 34696 废弃化学品收集技术指南

HJ 348 报废机动车拆解环境保护技术规范

HJ 519 废铅酸蓄电池处理污染控制技术规范

HJ 1034 排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业

WB/T 1061 废蓄电池回收管理规范

YS/T 1293 废旧电路板中有色金属回收技术规范 铜、锌、铅、锡、金、银、钯的回收

HJ 2025 危险废物收集贮存运输技术规范

### 3 术语和定义

GB 13690、GB/T 29329和GB/T 31857界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**废弃车用化学品 automotive chemical waste**

机动车在生产、使用、维修保养、报废过程中产生的不合格的、废弃的、过期失效的或回收拆解收集得到的化学品。

#### 3.2

**废弃车用化学品产生者 automotive chemical waste generator**

在机动车生产、维修保养、报废拆解等活动中产生、回收和处理处置废弃车用化学品的单位。

#### 3.3

**废弃车用化学品经营者 automotive chemical waste operator**

获得报废机动车回收拆解资质认定以及获得环保主管部门危险废物经营许可证，从事废弃车用化学品收集、贮存、运输、处置的单位。

### 4 一般规定

4.1 在废弃车用化学品分类收集过程中，对于列入《国家危险废物名录》或按照危险废物鉴别标准与鉴别方法鉴定具有危险特性的废弃车用化学品，应遵循危险废物的收集、贮存、运输、处理处置等相关法律、法规、标准的规定，其经营活动应按照危险废物经营许可要求执行。

4.2 废弃车用化学品产生者和经营者应制定废弃车用化学品应急处理程序文件，以应对在分类、收集、贮存等过程中发生的溢出、泄漏、爆炸、火灾等突发事件。

4.3 产生的废弃车用化学品应根据第5章分类，并优先考虑资源综合利用，或预处理后减少危险特性。对暂时不利用或不能再利用的废弃车用化学品，应按照第6章要求分类收集和贮存，严禁擅自倾倒、排放或交由未取得相应经营资格的单位进行处理处置。

4.4 废弃车用化学品产生者和经营者应按照 HJ 1034 要求设置非甲烷总烃收集处理系统和颗粒物收集处理系统。

4.5 弃车用化学品分类收集、贮存过程产生的废水和废气经处理后，污染物排放标准应符合 GB 8978 和 GB 16297 要求。

4.6 废弃车用化学品的分类、收集、贮存操作人员应参照 GB/T 11651 要求选用符合规定的个体防护装备，使用防护用品时应参照产品使用说明书的相关规定，符合产品使用条件。在没有穿戴和使用劳动保护用品时，禁止进行废弃车用化学品的收集。

4.7 对废弃车用化学品进行分类、收集、贮存操作的技术人员应熟知废弃车用化学品的危险特性、防护措施以及分类、收集和贮存要求；作业前应经过岗前培训，其专业技能应能满足规范作业、环保作业、安全操作等相应要求，并配备专业安全生产管理人員和环保管理人員；国家有持证上岗规定的，应持证上岗。

5 分类

废弃车用化学品的分类按照机动车生产、使用、维修、保养过程和报废机动车回收拆解过程中产生的废弃化学品的物理化学性质和主要来源分为十二类，根据每类废弃车用化学品的主要化学成分和来源分成不同组别，具体要求见表1。

表1 废弃车用化学品分类

废弃车用化学品分类		来源
类别	组别	
I 类：废弃天然气	压缩天然气（CNG）	主要来源于以压缩天然气为燃料的机动车燃料气罐残留气。
	液化天然气（LNG）	主要来源于以液化天然气为燃料的机动车燃料气罐残留气。
II 类：废弃油类	废弃燃油	主要来源于报废机动车拆解过程中收集的汽油、柴油等。
	废弃矿物油	主要来源于发动机、气缸等，从机动车上更换或报废机动车回收拆解过程中收集的润滑油、液压油、制动器油、油水分离装置浮油和油泥等。
III 类：废弃其他液体化学品	废弃制冷剂	主要来源于汽车空调。
	废弃防冻液	主要来源于发动机、水箱等。
	废弃冷却液	主要来源于发动机、动力电池冷却液。
	含醇燃料废液	主要来源于新能源汽车中的醇类燃料。
	废弃玻璃清洗液	主要来源于汽车前后挡风玻璃清洗液罐。
	废弃发动机清洗液	主要来源于汽车维修和保养过程中产生的发动机内部清洗液。
	废弃机动车制动液	主要来源于汽车维修和保养过程中产生的废弃机动车制动液。
IV 类：金属废料及含有价金属的废弃固体化学品	黑色金属废料	主要来源于报废汽车拆解过程中产生的废钢、废铁、氧化废料（氧化屑、氧化铁皮、铁泥）。
	有色金属废料	主要来源于报废汽车拆解过程中产生的铝及铝合金废料、铜及铜合金废料、镁及镁合金废料等。
	废弃铅酸蓄电池	主要来源于汽车的启动电源。
	废弃锂离子动力蓄电池	主要来源于新能源汽车的动力系统。
	废弃镍氢动力蓄电池	主要来源于新能源汽车的动力系统。
	废弃燃料动力蓄电池	主要来源于新能源汽车的动力系统。
	废弃含汞开关	主要来源于汽车发动机、行李箱等。
	废弃电路板	主要来源于仪表、电脑板、继电器。
	废弃三氯联苯或多氯联苯电容器	主要来源于汽车电路板。

V类：废弃催化剂	废弃贵金属催化剂	主要来源于汽车排气管，含有废弃含钨、铂等贵金属的尾气净化装置。
	废弃车用尿素溶液	主要来源于柴油车尾气净化装置（SCR）。
	废弃活性炭	主要来源于汽车排气管尾气净化装置。
VI类：废弃安全气囊	废弃安全气囊	来源于报废汽车拆解后收集的安全气囊。
VII类：废弃橡胶制品	废弃橡胶制品	主要来源于管道、减震件、防尘罩、胶管、胶带、油封绝缘片和密封条等。
VIII类：废弃轮胎	废弃轮胎	主要来源于废旧轮胎。
IX类：废弃塑料	废弃塑料	主要来源于水箱面罩栅板、百叶窗、后视镜外壳、尾灯罩、仪表板、保险杠、车内外小饰件、挡板、油箱盖、轮罩、气管格栅、车门、顶盖、行李箱盖等。
X类：废弃玻璃	废弃玻璃	主要来源于汽车用安全玻璃、夹层玻璃、钢化玻璃等。
XI类：废弃其他车用养护化学品	废弃涂料	主要来源于汽车维修和保养过程中产生的废弃涂料。
	废弃蜡制品	主要来源于汽车维修和保养过程中产生的汽车保护蜡等。
XII类：其他废弃车用化学品	其他废弃车用化学品	其他未列入的废弃化学品

## 6 收集和贮存

6.1 废弃车用化学品的收集应遵循安全、环保和便于回收再利用的原则。

6.2 废弃车用化学品产生者和经营者应参照 GB/T 34696 和 GB 22128 附录 B 的有关要求对废弃车用化学品进行收集和贮存。

6.3 废弃车用化学品收集、贮存场所和设施应符合 GB 18597、GB 18599、HJ 2025 和 HJ 348 的有关规定。

6.4 废弃车用化学品产生者和经营者进行废弃车用化学品收集时应优先采用生产效率高、安全环保、能耗低的收集设备。

6.5 废弃车用化学品产生者如无妥善处置废弃车用化学品的技术设施和能力，应按第 5 章分类收集后交由有资质单位处理，收集要求如下：

6.5.1 不同产生节点产生的废弃车用化学品宜先源头分类，再分类收集和贮存。

6.5.2 在报废机动车回收拆解预处理过程中，其产生的废弃车用化学品收集次序应与预处理流程同步进行。报废机动车回收拆解预处理流程及废弃车用化学品收集次序见图 1。

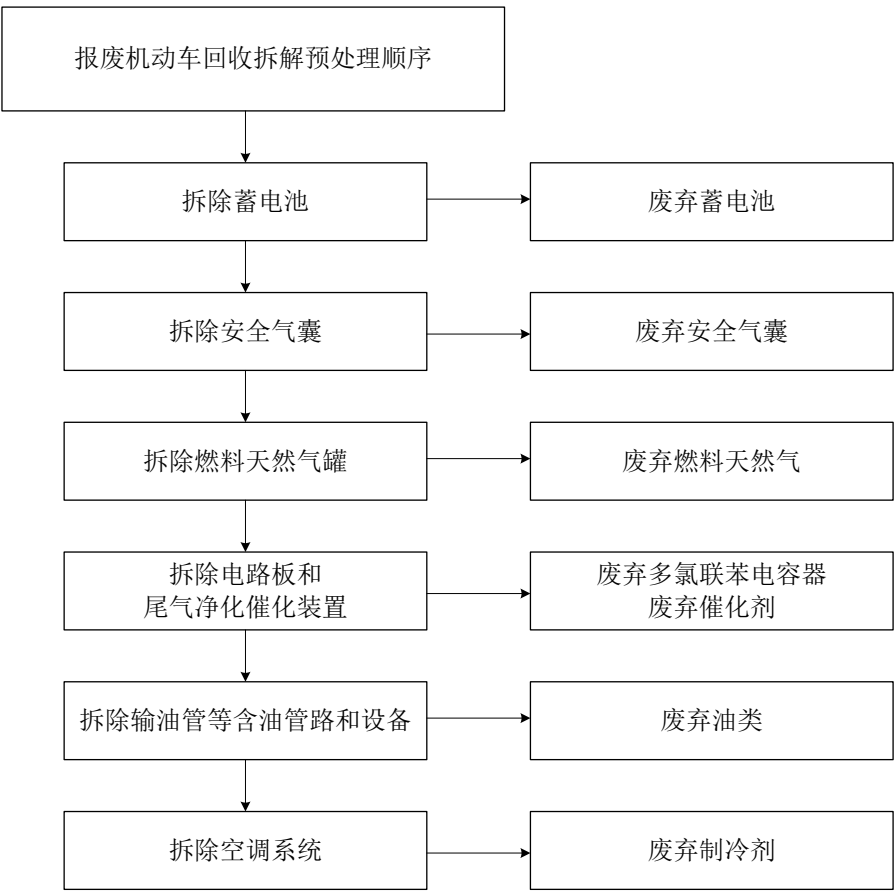


图1 机动车回收拆解预处理流程及废弃车用化学品收集次序框图

- 6.5.3 废弃车用化学品收集时，应填写《废弃车用化学品收集记录表》，内容见附录 A。该记录表应在废弃车用化学品转移时一并提交，并自提交之日起三年内保存原始记录。
- 6.5.4 一般车用废弃化学品应按种类分别收集在不同的专用容器或固定区域，并设立明显的区分标识。贮存区域应具消防设施，并尽量避免大量堆放。
- 6.5.5 废液化气罐、废安全气囊、废蓄电池、含多氯联苯的废电容器、废尾气净化催化剂、废油、废弃制冷剂属于危险废物，应按照类别分别放置在专门的收集容器和贮存设施内，附有危险废物识别标志、标明具体物质名称，并设置危险废物警示标志。
- 6.5.6 不同类型的废弃制冷剂应分别收集存放。
- 6.5.7 废弃安全气囊须使用专用爆破装置进行无害化处理，处理后的安全气囊按一般固废收集贮存。
- 6.5.8 废蓄电池的回收应符合 HJ 519、WB/T 1061 等相关标准和法规的有关要求。回收过程中应注意对电池进行检查和评估，做好防漏液、防触电和防起火爆炸等安全防护措施。
- 6.5.9 应选择适当的容器或包装装置对收集的废弃车用化学品进行分类包装，包装装置或容器上应有注明废弃车用化学品种类，参照 GB 15258 附录 A.1 样例或 GB 18597 附录 A 样例编制安全标签，包括产生单位、废弃车用化学品名称、类别、重量、产生日期（或批次）、危险特性等，标志牢固清晰，且符合 GB 190 和 GB/T 191 规定。当采用组合包装时，应在外包装上粘贴装箱单。



- 6.6 收集包装后的废弃车用化学品应集中到产生单位内部专用的贮存设施，分类分区贮存。
- 6.7 收集的各类废弃车用化学品中属于危险废物的（见附录 B），其在厂区内的贮存时间不得超过 1 年，但应尽量避免大量堆放，及时处置。
- 6.8 废弃动力蓄电池拆解回收前应根据动力蓄电池类别，采用专用储存容器或托盘进行分类储存，不得侧放、倒放；应单独贮存存在安全隐患的动力蓄电池，防止泄漏或起火爆炸。
- 6.9 应对分类收集、贮存的容器和设施设备进行定期安全检查和维修，确保容器和设施设备可正常使用。
- 6.10 废弃车用化学品收集后应将其交售给具有相应资质和处理能力的废弃化学品处理处置单位进行回收处理处置。

附 录 A  
(资料性)  
废弃车用化学品收集记录表

废弃车用化学品产生者和经营者在进行废弃车用化学品的收集宜参照表A. 1的记录表格式和内容。

表A. 1 废弃车用化学品收集记录表

产生单位名称			
产生地址/位置			
收集者姓名		收集者电话	
类别		组别	
名称		来源	
物理状态	<input type="checkbox"/> 固体 <input type="checkbox"/> 液体 <input type="checkbox"/> 固/液 <input type="checkbox"/> 其他_____ <input type="checkbox"/> 颜色_____		
包装/容器	<input type="checkbox"/> 塑料桶 <input type="checkbox"/> 塑料筐 <input type="checkbox"/> 铁桶 <input type="checkbox"/> 铁筐 <input type="checkbox"/> 其他_____		
危险性类别	<input type="checkbox"/> 危险废物 <input type="checkbox"/> 一般废物		
包装/容器编号		标签颜色	
贮存地点/位置			
贮存时间	<input type="checkbox"/> 初次储存时间：_____年_____月_____日 <input type="checkbox"/> 其他储存时间：_____年_____月_____日		
数量（合计）	<input type="checkbox"/> ____瓶 <input type="checkbox"/> ____升 <input type="checkbox"/> ____毫升 <input type="checkbox"/> ____千克 <input type="checkbox"/> ____克		
其他说明资料			
移交处理部门			
移交处理时间	_____年_____月_____日		
收集单位负责人	签字：_____ 时间：_____年_____月_____日		
<p>废弃车用化学品类别、组别应按表 1 填写；不同制冷剂应分别收集记录； 废弃车用化学品类别、组别、名称应填写全称，不应缩写或简写； 如为混合物，应在其他说明资料内填写详细； 记录表中的废弃车用化学品来源应尽可能详细。</p>			

## 附 录 B

(资料性)

## 属于危险废物的废弃车用化学品列表

属于危险废物的废弃车用化学品如表B. 1所示。

表 B. 1 废弃车用化学品收集记录表

序号	废弃车用化学品名称	危险废物类别	危险废物代码
1	废油类	废矿物油与含矿物油废物 HW08	900-199-08 900-214-08 900-221-08
2	废弃防冻液（乙二醇类）	废有机溶剂与含有机溶剂废物 HW06	900-402-06
3	废弃制冷剂	含有机卤化物的废物 HW45	900-036-45
4	废弃铅酸蓄电池	含铅废物 HW31	900-052-31
5	废弃镍氢蓄电池	其他废物 HW49	900-044-49
6	废弃催化剂	废催化剂 HW50	900-049-50
7	废弃三氯联苯或多氯联苯电容器	多氯（溴）联苯类废物 HW10	900-008-10
8	废弃活性炭	其他废物 HW49	900-039-49 900-041-49
9	废弃含汞开关	含汞废物 HW29	900-024-29
10	废线路板	其他废物 HW49	900-045-49
11	废涂料	染料、涂料废物 HW12	900-252-12 900-299-12
12	废弃安全气囊（引爆前）	爆炸性废物 HW15	——
13	废弃液化、压缩天然气罐	爆炸性废物 HW15	——